

ДО
„ЛАКИ 131“ ООД
гр. Пловдив, бул. Асеновградско шосе 1

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична обява“ за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка на леярска клетка“ по

Обособена позиция № 2: „Доставка, монтаж, въвеждане в експлоатация на система за автоматизация на леярска машина със сила на затваряне от 800 тона, състояща се от манипулатор за обмазване на леярска форма, манипулатор за изваждане на отливката и мобилно устройство за управление, и настройка с пулт за ръчно управление“.

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,

тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____

регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,

ЕИК /Булстат: _____,

представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

Избор на доставчик на дълготраен материален актив в две обособени позиции –
Обособена позиция № 2: „Доставка, монтаж, въвеждане в експлоатация на система за автоматизация на леярска машина със сила на затваряне от 800 тона, състояща се от манипулатор за обмазване на леярска форма, манипулатор за изваждане на отливката и панел за управление и настройка с пулт за ръчно управление“

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

<p>1. ОП 2 „Доставка, монтаж, въвеждане в експлоатация на система за автоматизация на леярска машина със сила на затваряне от 800 тона, състояща се от манипулатор за обмазване на леярска форма, манипулатор за изваждане на отливката и мобилно устройство за управление, и настройка с пулт за ръчно управление“</p> <p>Изисквания и условия на ЛАКИ 131 ООД</p>	<p>Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i></p>	<p>Забележка</p>
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките:</p> <p>1. Манипулатор за обмазване на леярска форма -1 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Антропоморфна структура; - Брой управляеми оси – не по-малко от 6 бр.; - Тип на задвижването на осите – серво задвижване; - Максимален работен обхват - не по-малко от 1000 мм; - Максимална скорост в декартовото пространство – не по-малко от 1000мм/с; - Максимален полезен товар на манипулатора - не по-малко 10 кг; - Комбинирани дюзи за обдухване и обмазване с външно смесване – не по-малко от 5 дюзи; - Точност на позициониране - не по-ниска от ± 1.00 мм; - Интерфейс за комуникация с леярска машина; - Система от маркучи за захранване с 		

<p>въздух и обмазваща течност за 2 обдухващи и 6 обмазващи зони;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Резервоар с минимална вместимост 120 литра - с автоматично смесване на вода и обмазващ концентрат, с автоматично пълнене , сензор за ниво, постоянно хомогенизиране на сместа; - Мембранна помпа; - Регулиране налягане на входящата вода в диапазон от 2 до 3 бара; - Регулиране налягане на входящия въздух в диапазон от 3 до 6 бара; - Контролер за управление на манипулатора и системата за обмазване и обдухване; - Двуканална система за безопасност; - Цифрови входове - мин. 16 бр.; - Цифрови изходи - мин. 16 бр.; - Комуникационни протоколи – MODBUS TCP/IP и/или ETHERNET/IP и/или ETHERCAT; - Работна температура: 0°C до +45 °C; <p>2. Манипулатор за изваждане на отливката -1 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Антропоморфна структура; - Брой управляеми оси – минимум 6 бр.; - Тип на задвижването на осите – серво задвижване; - Максимален работен обхват - не по-малко от 2000 мм; - Максимална скорост в декартовото пространство – не по-малко от 1000мм/с; - Статив за контрол на отливката с не по-малко от 4 инфрачервени сензора; - Специализиран трипръстов хващач с паралелно движение на пръстите и 		
---	--	--

<p>сменяеми накрайници за захващане;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Максимално тегло на отливката - не по-малко 10 кг; - Точност на позициониране - не по-ниска от ± 0.50 мм; - Интерфейс за комуникация с леярска машина; - Контролер за управление на манипулатора; - Двуканална система за безопасност; - Цифрови входове - мин. 16 бр.; - Цифрови изходи - мин. 16 бр.; - Комуникационни протоколи – MODBUS TCP/IP и/или ETHERNET/IP и/или ETHERCAT; - Работна температура: 0°C до +45 °C; <p>3. Мобилно устройство за управление и настройка с пулт за ръчно управление – 1 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Да осигурява синхронно програмиране на движенията и крайните ефектори на Манипулатор за обмазване на леярска форма и Манипулатор за изваждане на отливката; • Да осигурява единно ръчно управление на Манипулатор за обмазване на леярска форма и Манипулатор за изваждане на отливката посредством безжичен пулт за управление; • Пулт за ръчно управление със следните изисквания: <ol style="list-style-type: none"> 1. Аварийен стоп; 2. Тристепенен бутон за разрешение на движението; 3. Минимален брой управляеми оси – не по-малко от 12 оси; 4. Буквено-цифров дисплей за визуализация състоянието на контролирани манипулатори; 		
---	--	--

<ul style="list-style-type: none"> • Брой съхранявани програми – не по-малко от 100; • Да осигурява контрол на достъпа до функциите за програмиране с потребителска парола; • Да визуализира моментното състояние на сигналите от и към леярската машина; • Да визуализира моментното състояние на локалните входно изходни сигнали; • Да визуализира текущата програмна стъпка и състоянието на манипулаторите; • Графичен сензорен дисплей с диагонал не по-малък от 14“; • Да осигурява криптиран Интернет достъп за отдалечена теле диагностика; • Да осигурява достъп до Интернет посредством безжична връзка; 		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>Не по-малко от 24 календарни месеца от датата на подписване на приемо-предавателен протокол.</p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>Ръководство за работа – 4 бр.</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>Н/П</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :</p> <p>Н/П</p>		
<p>Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо):</p> <p>Н/П</p>		
<p>Други: Н/П</p>		

--	--	--

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1	<p>ОП 2 „Доставка, монтаж, въвеждане в експлоатация на система за автоматизация на леярска машина със сила на затваряне от 800 тона, състояща се от манипулатор за обмазване на леярска форма, манипулатор за изваждане на отливката и мобилно устройство за управление, и настройка с пулт за ръчно управление“:</p> <p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките:</p> <p>1. Манипулатор за обмазване на леярска форма:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Антропоморфна структура; - Брой управляеми оси бр.; - Тип на задвижването на осите – серво задвижване; - Максимален работен обхват - мм; - Максимална скорост в декартовото пространствомм/с; - Максимален полезен товар на манипулатора - кг; - Комбинирани дюзи за обдухване и обмазване с външно смесване – дюзи; - Точност на позициониране - мм; - Интерфейс за комуникация с 	1		

<p>леярска машина -;</p> <p>- Система от маркучи за хранване с въздух и обмазваща течност:.... обдухващи и обмазващи зони;</p> <p>- Резервоар-литра - с автоматично смесване на вода и обмазващ концентрат, с автоматично пълнене , сензор за ниво, постоянно хомогенизиране на сместа;</p> <p>- Мембранна помпа -;</p> <p>- Регулиране налягане на входящата вода в диапазон от ... до бара;</p> <p>- Регулиране налягане на входящия въздух в диапазон от до бара;</p> <p>- Контролер за управление на манипулатора и системата за обмазване и обдухване -;</p> <p>- Двуканална система за безопасност -;</p> <p>- Цифрови входове - бр.;</p> <p>- Цифрови изходи - бр.;</p> <p>- Комуникационни протоколи –;</p> <p>- Работна температура:°C до +..... °C;</p> <p>2. Манипулатор за изваждане на отливката:</p> <p>- Антропоморфна структура;</p> <p>- Брой управляеми оси – бр.;</p> <p>- Тип на задвижването на осите –;</p> <p>- Максимален работен обхват - мм;</p> <p>- Максимална скорост в декартовото пространство –мм/с;</p> <p>- Статив за контрол на отливката</p>			
--	--	--	--

<p>с не по-малко от 4 инфрачервени сензора;</p> <p>- Специализиран трипръстов хващач с паралелно движение на пръстите и сменяеми накрайници за захващане;</p> <p>- Максимално тегло на отливката - кг;</p> <p>- Точност на позициониране - мм;</p> <p>- Интерфейс за комуникация с леярска машина -.....;</p> <p>- Контролер за управление на манипулатора -;</p> <p>- Двуканална система за безопасност-;</p> <p>- Цифрови входове - бр.;</p> <p>- Цифрови изходи - бр.;</p> <p>- Комуникационни протоколи –</p> <p>- Работна температура:°С до +45 °С;</p> <p>3. Мобилно устройство за управление и настройка с пулт за ръчно управление:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Синхронно програмиране на движенията и крайните ефектори на Манипулатор за обмазване на леярска форма и Манипулатор за изваждане на отливката -.....; • Единно ръчно управление на Манипулатор за обмазване на леярска форма и Манипулатор за изваждане на отливката посредством безжичен пулт за управление -; • Пулт за ръчно управление: <ol style="list-style-type: none"> 1. Аварийен стоп -; 2. Трестепенен бутон за разрешение на движението-; 3. Минимален брой управляеми оси – оси; 4. Буквено-цифров дисплей 			
--	--	--	--

	<p>за визуализация състоянието на контролирани манипулатори -;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Брой съхранявани програми -.....; • Осигуряване на контрол на достъпа до функциите за програмиране с потребителска парола -; • Визуализация на моментното състояние на сигналите от и към леярската машина-; • Визуализация на моментното състояние на локалните входно изходни сигнали -; • Визуализация на текущата програмна стъпка и състоянието на манипулаторите -; • Графичен сензорен дисплей с диагонал“; • Криптиран Интернет достъп за отдалечена теле диагностика -; • Достъп до Интернет посредством безжична връзка-; 			
--	---	--	--	--

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ **Словом:** _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната/общата *(моля, уточнете)* цена на офертата. В случай че бъде открито такова

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата/единичната *(моля, уточнете)* цена в съответствие с единичната/общата *(моля, уточнете)* цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие *(ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ 2022г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)